

半世紀を越える実績

# パイプ・ロッド研磨機

(丸パイプ・ロッド横磨研磨機)



## ■ 標準仕様 STANDARD TYPE SPECIFICATION

型 式	TYPE	Type P-3C	Type P-2
適応パイプ径	Applicable Pipe Dia.	φ7-φ50orφ25-φ100	φ40-φ120orφ70-φ150
使用研磨ホイール寸法	Polishing Wheel Size	φ305(φ355)×100W	φ305(φ355)×100W
主軸駆動電動機	Main Shaft Motor	3.7kwor5.5kw (5.5kw×4P)	5.5kw×4P (7.5kw×4P)
主軸回転数	Main Shaft r.p.m	About 2,150min <sup>-1</sup>	
主軸寸法	Main Shaft Size	φ38.1×150L	φ38.1×215L
主軸芯高さ	Main Shaft Center Height	850mm	920mm
送りロール駆動電動機	Feed Roll Motor	0.2kw geared motor	0.4kw geared motor
送りロール寸法	Feed Roll Size	φ230×105W	φ150×150W (φ150×130W)
据付座寸法	Installation Area	690mm×880mm	650mm×940mm
総重量	Machine Weight	About 420kg	About 550kg

- ※ オプション仕様(別途ご用命下さい)    OPTIONS(Please orders separately)
- 前後Vガイド(パイプ受けガイド)    Front&rear"V"guide(Pipe support guide)
  - エンドレスアタッチメント    Endless attachment
  - ヘッドリトラクター    Head retractor
  - P-3C型……………足踏式    Type P-3C……………Foot pedal
  - P-2型……………エアシリンダー式    Type P-2……………Air cylinder
  - 自動加圧装置    Automatic pressure device
  - フリーローラースタンド    Free roller stand
  - 駆動ローラースタンド    Driven roller stand

## ■ P-3C型 PIPE/ROD POLISHING MACHINE

シケンのパイプ・ロッド研磨機は、研磨機専門メーカーとして創業以来半世紀を越える実績と経験をもとに開発され、国内外においてすでに2,000台以上の納入実績を誇ります。パイプ・ロッドの研磨には、ワーク材質、また研磨作業の経験を問わず、使いやすく優れた性能のシンプルマシンです。センターレス方式による丸パイプ横磨研磨機には、P-3C型(適用ワーク径φ7~φ100)の他に旧タイプでP-2型(適用ワーク径φ40~φ150)受注生産の2機種があります。素管生地状態、仕上加工目的に応じて2~12工程の連続ライン構成が可能です。

研磨熱による影響を研磨材料の選択により最少限度におさえた乾式研磨方式が主流です。また、自動供給取出装置及び自動加圧装置を設置することにより自動化が可能です。

SHIKEN Pipe/Rod Polishing machines, Which have been developed from over 50 years achievements and experiences since establishment as a specialist, have been delivered over, 2,000 units to many users domestic and abroad. The Pipe/Rod polishing machines are very excellent and simple, The machine can polish any kinds of pipes and rods and can be easily operated even by unskilled workers due to its simple mechanism and operation.

We have two types of machines for polishing round pipes in crossways:

TypeP-3C(Applicable work size 7~100mm dia.)

It is old type's production on orders.

TypeP-2(Applicable work size 40~150mm dia.)

According to the material surface conditions before polishing and finish purposes, 2-12 stages continuous line can be arranged. Dry polishing system is main. Heat deformation can be prevented by proper choice of abrasive materials. It is possible to set up fully automatic polishing line by adoption of automatic loader/unloader and automatic head pressure adjustment equipment.



※受注生産

販売店 DEALER

 **シケン株式会社**

**SHIKEN CORPORATION**

〒578-0935 大阪府東大阪市若江東町2丁目1-8  
TEL : 06-6722-0304 (代表) FAX : 06-6721-9079  
URL : <http://www.shiken.co.jp>  
E-mail : [info@shiken.co.jp](mailto:info@shiken.co.jp)